



Stoneflex Industry MS 530

Клей-герметик на основі МС-полімеру

Сфера застосування

- Приклеювання теплої підставочного профілю.
- Приклеювання EPDM мембран.
- Герметизація вертикальних та горизонтальних швів. з максимальною деформацією $\pm 25\%$.
- Герметизація бетонних фасадних конструкцій.
- Герметизація плінтусів, панелей, металів до всіх типів поверхонь в будівництві.
- Герметизація вузлів примикання оцинкованого силосу з бетонною основою (елеватор).
- Герметизація деформаційних швів нижніх транспортних галерей елеватора.
- Герметизація замків сендвіч-панелей.
- З'єднання навколо дверей та вікон, підвіконь та балюстрад (паропроникний).

Властивості

- Можливість використання при від'ємних температурах $^{\circ}\text{C}$.
- Можливість фарбування.
- Відмінні механічні властивості.
- Висока стійкість до УФ-випромінення.
- Нейтральний, не спричинює корозії металів, можна використовувати на лужних поверхнях.
- Довговічний шов.
- Без запаху та хімічно нейтральний.
- Не потребує ґрунтовки на більшості поверхнях.

Технічні характеристики

Незатверділий — тестований при 23°C і 50% відносній вологості ↓

Зовнішній вигляд	Сірий, білий
Щільність (ISO 2811-1) [г/мл]	1,5
Час утворення плівки [хв.]	20 ÷ 40
Час роботи [хв.]	5 ÷ 10
Швидкість затвердіння [мм / 24г]	2 ÷ 3
Стікання з вертикальних поверхонь [+ 50 $^{\circ}\text{C}$ (ISO 7390) [мм]	0 ÷ 3

Отвердний — тестований після 4 тижнів при 23°C і 50% відносній вологості ↓

Модуль пружності при 100% подовженні, [МПа]	0,4
Здатність рухатись (ISO 9047) [%]	± 25
Подовження на розрив (ISO 37) [%]	≥ 700
Твердість по Шору А (ISO 868)	22 ÷ 28
Температура застосування $^{\circ}\text{C}$	- 5 ÷ +50
Температура експлуатації $^{\circ}\text{C}$	- 40 ÷ +90
Поверхня	Адгезія
Оцинкований лист	+
Алюміній	+
Нержавіюча сталь	+
Керамічна плитка	+
Скло	+
Сира деревина (сосна)	+
Тверді ПВХ (полівінілхлорид)	+
PS (полістирол)	+
PC (полікарбонат)	+
Цегла	+
Бетон	+
Штукатурка / Сира гіпсокартонна плита	+
Клінкерна черепиця	+

Все дані основані на лабораторних дослідженнях у відповідності з внутрішніми стандартами виробника та залежать від умов затвердіння продукту (температура упаковки, оточуючого середовища, основи, якості обладнання, кваліфікації працівників).

Підготовка поверхні

Поверхня, що стикається з герметиком, повинна бути міцною, чистою і сухою. Поверхню шва необхідно очистити від всіх забруднень, що знижують адгезійну міцність зв'язку, герметика з поверхнею: від пилу, цементної плівки, залишків цементного розчину, залишків раніше застосованого герметизуючого матеріалу і т. п., в зимовий час - від снігу, інію, льоду. Поверхні чистять металевими щітками вручну або електроінструментом, потім продувають стисненим повітрям. Місця, забруднені маслом або жиром, обов'язково знежирюють. Для перевірки якості шва рекомендуємо підготувати тестовий шов на будмай-данчику. Якщо, незважаючи на дотримання рекомендацій по підготовці поверхні, адгезія герметика до поверхні незадовільна, необхідно застосувати MS Primer.

Застосування

Після підготовки шва і основи необхідно нанести нанести MS Primer та через 30 хв встановити обмежувальний шнур на необхідну глибину. Вставте тубу в пістолет, після чого видавіть герметик Stoneflex Industry MS 530 в шов, стежачи за забезпеченням щільного контакту матеріалу зі сторонами шва. Заповніть шов, уникаючи утворення повітряних порожнин. При ущільненні і вирівнюванні необхідно забезпечити щільне прилягання герметика до сторін шва для отримання високої адгезії. У тих випадках, коли необхідно отримати чіткі або виключно акуратні лінії стику, використовуйте захисну стрічку. Видаляйте стрічку, коли герметик все ще знаходиться в м'якому стані.

Опісля, необхідно вирівняти і ущільнити герметик відповідним інструментом (шпателем) відповідного розміру і конфігурації. Інструмент змочується в мильному розчині для запобігання прилипання герметика. Не допускається безпосереднє нанесення мильного розчину на свіжоукладений герметик.

Транспортування / зберігання

Зберігати до 15 місяців в упаковці в сухому місці, захищаючи від морозів і перегрівання, при температурі від +0 °C до +25 °C. Продукт можна транспортувати не більше ніж 3 тижні при температурі не нижче -30 °C, однак перед використанням слід витримати продукт протягом 24 годин при 23 °C

Примітки / обмеження

Не фарбувати фарбами на основі алкідних смол.

Герметик не рекомендується використовувати для з'єднань, що знаходяться постійно під водою, тому що в ньому можуть відбутися фізичні зміни.

Не підходить для склеювання акваріумів і тераріумів.

Не використовувати для PP, PE — відсутня адгезія.

Стандарти / сертифікати

Продукт відповідає вимогам СТАНДАРТ EN15651-1 діє до: 2012 F-EXT-INT-CC, 25LM.

Продукт відповідає вимогам СТАНДАРТ EN15651-3 діє до: 2012 S, XS1.



Атмосферостійкий



Тиксотропний



Для внутрішніх робіт



Високі клеєві властивості



Максимальна деформація $\pm 25\%$



Для зовнішніх робіт



Можливість фарбування



Висока адгезія



Фасад