

## Опис

Однокомпонентний силікон нейтрального затвердіння з високою еластичністю та термостійкістю.

**Колір:** антрацит

## Форма постачання

Колір та № для замовлення

Колір	310 мл картридж	400 мл
967 Антрацит	510268	510277

- 310 мл картридж (12 шт. у коробці)
- 400 мл (12 шт. у коробці)

## Технічні характеристики продукту

Властивості	Метод випробування	Значення
Питома вага	DIN 52451-A	1,07 г/см <sup>3</sup>
Консистенція	EN ISO 7390 20 мм профіль	0 мм, стабільний
Час утворення плівки	При +23 °C / 50% вологості повітря	10 хв.
Швидкість затвердіння	При +23 °C / 50% вологості повітря	3,9 мм / в перший день
Твердість за Шором	DIN 53505 / ISO 868	40
Міцність на розтягування при 100%	DIN 53504 S2	1,2 N/мм <sup>2</sup>
Межа міцності при розриві	DIN 53504 S2	2,1 N/мм <sup>2</sup>
Напруга	DIN 53504 S2	290%
Усадка	EN ISO 10563	< 6%
Клас вогнестійкості	DIN 4102 - 1	B2
Температура нанесення		+5 °C до +40 °C
Термостійкість		Від -40 °C до +300 °C *
Зберігання	Зберігати в оригінальній упаковці в прохолодному та сухому місці при t від +5 °C до +25 °C	
Термін зберігання		18 місяців

\* Під час затвердіння FA890 стабільний максимум до +40 °C. Після затвердіння FA890 стійкий до 250 °C протягом 2000 годин

## Підготовка

### Підготовка поверхонь

- Поверхні мають бути чистими, сухими, знепиленими та знежиреними.
- Очищайте жирні або запилені металеві або скляні поверхні засобом для очищення AT200.
- Чутливі поверхні, такі як поверхні з порошковим покриттям або пластикові поверхні, можна обробляти очищувачем AT115.
- Хороша адгезія переважно досягається без ґрунтовки. Однак якщо потрібне ґрунтування поверхні, необхідно дотримуватися специфікацій ґрунтовки (зверніться в illbruck для правильного вибору ґрунтовки).
- Неохідно провести тести на сумісність поверхонь, а також за температурних навантажень у попередніх випробуваннях.

**illbruck**  
making it perfect.



## FA890

### ВИСОКОТЕМПЕРАТУРНЕ УЩІЛЬНЕННЯ

Високотемпературний силікон



Надійна герметизація швів в опалювальних конструкціях, пічних конструкціях, димарях, а також у місцях постійно підвищених температурних навантажень.

Підходить для герметизації швів на гарячих корпусах машин та насосів.

### Переваги

- Відмінна термічна стабільність, залишається еластичним у жарких умовах. Відсутність виділення продуктів корозійної реакції. Швидке затвердіння забезпечує безпечне застосування.
- Широкий діапазон адгезії, приклеюється до різних поверхонь.
- Формула без метилетилкетоксиму (МЕКО).

**FA890**

**ВИСОКОТЕМПЕРАТУРНЕ УЩІЛЬНЕННЯ**  
**Високотемпературний силікон**



**Обробка**

Рівномірно та без бульбашок заповніть шов герметиком FA890 за допомогою ручного або електричного пістолета для герметика.

Вирівняйте поверхню засобом для згладжування illbruck AA300 або AA301, перш ніж герметик сформує плівку.

Використовуйте розгладжуючий засіб заощадливо, щоб уникнути забруднення. Швидко видаліть бруд водою.

Для чистої обробки стику видаліть малярну стрічку з боків стику після розгладжування.

**Заходи безпеки та охорона здоров'я**

Технічні паспорти та паспорти безпеки мають бути уважно прочитані та зрозумілі перед використанням продукту.

**Сертифікати**



**Технічне обслуговування**

За бажанням клієнта Tremco CPG Germany надає професійну технічну допомогу в будь-який час.

**Додаткова інформація**

Наведена вище інформація може бути тільки загальними вказівками. У зв'язку з тим, що ми не маємо жодного впливу на умови обробки

і застосування, а також через різноманітність використовуваних матеріалів вам треба самостійно провести відповідні тести, щоб перевірити матеріал на придатність продукту для вашого конкретного застосування. Обумовлюється можливість технічних змін. Останню версію можна знайти на сайті [www.illbruck.de](http://www.illbruck.de)



**Construction  
Products Group  
Europe**

Tremco CPG Germany GmbH  
Werner-Haepf-Straße 1  
92439 Bodenwöhr Deutschland  
T: +49 9434 208-0  
F: +49 9434 208-230

[info.de@cpgeurope.com](mailto:info.de@cpgeurope.com)  
[www.cpg-europe.com/de\\_DE/](http://www.cpg-europe.com/de_DE/)