



Stoneflex Industry FIX PANEL

Клей-герметик на основі МС-полімеру

Опис

Еластична клейова система. Завдяки відмінній адгезії STONEFLEX Industry Fix Panel, може застосовуватися без ґрунтовки для посилення адгезії, за винятком пористих матеріалів (дерево, фіброцемент і т. д.)

Сфера застосування

- Герметизація деформаційних швів, стиків бетонних, полімербетонних і пластикових лотків, фланцевих з'єднань з нержавіючої сталі.
- Клейова система для економічного, прихованого монтажу панелей (алюмінієві композитні панелі) вентильованих фасадів.
- Склеювання і герметизація декоративних елементів з дерева, гіпсу, деревно-стружкових плит, каменю, пінополістиролу.
- Приклеювання плінтусів, цоколів, порогів, панелей, керамічної плитки.
- Клейові з'єднання при монтажі вантажних відсіків, фургонів і автопричепів.

Властивості

- Однокомпонентний, може наноситись при мінусовій температурі °С.
- Відмінна тиксотропність, не тече в вертикальних швах.
- Відмінна адгезія без ґрунтовки до найбільш поширених матеріалів в будівництві і промисловості.
- Хороша механічна, хімічна та атмосферостійкість.
- Залишається гнучким від -40 °С до + 90 °С.
- Гасить вібрації.
- Можна фарбувати.
- Стійкість до ультрафіолетового випромінювання.

Технічні характеристики

Незатверділий — тестований при 23 °С і 50% відносній вологості ↓

Зовнішній вигляд	Сірий/чорний
Щільність (ISO 2811-1) [г/мл]	1,5
Час утворення плівки [хв]	20 ÷ 30
Швидкість затвердіння [мм/24 г]	4,0

Отвердний — тестований після 4 тижнів при 23 °С і 50% відносній вологості ↓

Модуль пружності при 100% подовженні, [МПа]	1,9
Межа міцності (ISO 37) [МПа]	3,9
Відносне подовження при розриві (ISO 37) %	300
Твердість по Шору А (ISO 868)	55
Температура застосування °С	+0 ÷ +50
Температура експлуатації °С	-40 ÷ +90
Поверхня	Адгезія
Оцинкований лист	+
Алюміній	+
Нержавіюча сталь	+
Керамічна плитка	+
Скло	+
Сира деревина (сосна)	+
Тверді ПВХ (полівінілхлорид)	+
PS (полістирол)	+
PC (полікарбонат)	+
Цегла	+
Бетон	+
Штукатурка / Сира гіпсокартонна плита	+
Клінкерна черепиця	+

Усі наведені дані засновані на лабораторних випробуваннях відповідно до внутрішніх стандартів виробника і сильно залежать від умов затвердіння продукту (температури упаковки, навколишнього середовища, основи, якості використовуваного обладнання та від кваліфікацій особи, яка застосовує продукт).

Підготовка поверхні

Поверхня, що стикається з герметиком, повинна бути міцною, чистою і сухою. Поверхню шва необхідно очистити від всіх забруднень, що знижують адгезійну міцність зв'язку клею-герметика з поверхнею: від пилу, цементної плівки, залишків цементного розчину, залишків раніше застосованого герметизуючого матеріалу і тощо, в зимовий час — від снігу, інію, льоду. Поверхні чистять металевими щітками вручну або електроінструментом, потім продувають стисненим повітрям. Місця, забруднені маслом або жиром, обов'язково знежирюють. Для перевірки якості шва рекомендуємо підготувати тестовий шов на будмайданчику. Якщо, незважаючи на дотримання рекомендацій по підготовці поверхні, адгезія герметика до поверхні незадовільна, необхідно застосувати MS Primer.

Застосування

Після підготовки шва і основи необхідно нанести нанести PU Primer та через 30 хв встановити обмежувальний шнур на необхідну глибину. Вставте тубу в пістолет, після чого видавіть герметик Stoneflex Industry Fix Panel в шов, стежачи за забезпеченням щільного контакту матеріалу зі сторонами шва. Заповніть шов, уникаючи утворення повітряних порожнин. При ущільненні і вирівнюванні необхідно забезпечити щільне прилягання герметика до сторін шва для отримання високої адгезії. У тих випадках, коли необхідно отримати чіткі або виключно акуратні лінії стику, використовуйте захисну стрічку. Видаляйте стрічку, коли герметик все ще знаходиться в м'якому стані.

Після, необхідно вирівняти і ущільнити герметик відповідним інструментом (шпателем) відповідного розміру і конфігурації. Інструмент змочується в мильному розчині для запобігання прилипання герметика. Не допускається безпосереднє нанесення мильного розчину на свіжоукладений герметик.

Транспортування / зберігання

Продукт можна зберігати до 18 місяців від дати виробництва в оригінальній закритій упаковці в сухому місці, захищаючи від морозу і перегріву, при температурі від +5 ° С до +25 ° С.

Примітки / обмеження

Не фарбувати фарбами на основі алкідних смол.

Герметик не рекомендується використовувати для з'єднань, що знаходяться постійно під водою, тому що в ньому можуть відбутися фізичні зміни.

Не підходить для склеювання акваріумів і тераріумів.

Не використовувати для PP, PE — відсутня адгезія.

Перед фарбуванням, рекомендується проводити пробне тестування.

Стандарти / допуски / сертифікати

Продукт відповідає вимогам стандарту EN15651-1 F-EXT-INT-CC.

Випробування на стійкість до тиску вітру за проектом ETAG 034, § 5.4.1.2, по CIDEMCO (звіт 22279-2).

Стійкість до дощової води згідно UNE-EN 12865 від CIDEMCO (Звіт 22279-1).

у Випробування опору вітровому всмоктуванню за проектом ETAG 034, § 5.4.1.1, по CIDEMCO (звіт 22279-3).



Атмосферостійкий



Тиксотропний



Для внутрішніх робіт



Високі клеєві властивості



Висока адгезія



Для зовнішніх робіт



Можливість фарбування