

SG200

ДВОКОМПОНЕНТНИЙ СИЛІКОНОВИЙ ГЕРМЕТИК



ПЕРЕВАГИ

- Двокомпонентний.
- Нейтральна мастика без різкого запаху.
- Відмінна адгезія з ґрунтовкою або без неї, що підтверджена результатами випробувань на придатність.
- Відмінна стійкість до ультрафіолетового випромінювання.
- Швидкість затвердіння не залежить від товщини шва.
- Якість забезпечується регулярною екструзією.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОДУКТ

Опис

SG200 — це високомодульний та еластомерний двокомпонентний силіконовий герметик.

SG200 спеціально розроблений, щоб відповідати вимогам до склеювання рам відповідно до техніки нанесення в структурному склінні (SSG).

Сфери використання

Герметик SG200 ідеально підходить для структурного скління (SSG). Його застосування залежить від дотримання місцевих офіційних процедур та специфікацій у структурному склінні.

Продукт спеціально розроблений для з'єднання навісних стін у структурному склінні заводським способом.

Відносна вологість під час нанесення не має перевищувати 80%.

Упаковка

Компонент "А": бочка 190 л або відро 19 л. Компонент "Б": відро 17 л.

Зберігання

Зберігати в герметичній упаковці в темному місці за температури від +5 °C до 25 °C.

Термін придатності

Компонент "А": 12 місяців.
Компонент "Б": 9 місяців.

Хімічна стійкість

Відмінна стійкість до звичайних засобів для фасадів.

Стойкий до розведених основ, соляного напilenня та короткочасної дії всіх поширених розчинників та продуктів на вуглеводневій основі (може викликати розм'якшення/набухання).

Робота з продуктом

- Розгляд дизайну шва: операції зі структурного скління мають виконуватися лише після консультації з технічним представником Tremco.
- Проєктування швів у структурному склінні має відповідати принципам ETAG 002 та проєктним розрахункам, перевіреним Tremco.
- Будь-які аксесуари (дистанційні рамки, підкладки, установчі блоки тощо) та супутні продукти (герметик для захисту від атмосферних впливів, герметик по периметру склопакетів тощо) мають бути перевірені на сумісність із продуктом SG200.

Будь ласка, зв'яжіться з технічною службою Tremco для отримання додаткової інформації про тестування на сумісність перед початком робіт.

Методи застосування:

Компоненти "А" та "Б" необхідно використовувати відразу після відкриття упаковки.

Герметик SG200 сумісний з усіма типами ручного та автоматичного дозуючого обладнання, доступного в цей час (звичайне співвідношення за обсягом = 11/1).

Для компонента "Б" ми рекомендуємо використовувати PTFE, щоб мінімізувати проникнення вологи.

Належний заводський контроль виробництва (FPC) необхідний для забезпечення якості виробничого процесу.

Моніторинг цього процесу є однією з умов отримання SSG PASS (PASS VEC) відповідно до специфікації CSTB 3488 в. 2 (докладнішу інформацію можна знайти в ідентифікаційному листі, травень 2012 р., в. 5).

Обробку силікону необхідно проводити протягом терміну його використання.

■ Обробка рами:

Обробка рам або склопакетів свіжонанесеним матеріалом можлива протягом 2 годин після нанесення. Після цього скло чи раму не можна переміщати протягом 24 годин.

Штабелювання заборонено!

Монтаж на місці може бути здійснений через 2-3 дні після виготовлення.

Перед встановленням необхідно перевірити результати випробувань FPC та адгезії (докладнішу інформацію можна знайти в ідентифікаційному листі, травень 2012 р., в. 5).

Підготовка

■ Підготовка поверхні:

Необхідно провести підготовку поверхні відповідно до рекомендацій випробувань на придатність проекту.

Перед нанесенням мастики поверхні мають бути чистими, сухими, очищеними від жиру та слідів пальців.

■ Очищення поверхні:

Такі поверхні, як метали, скло та інші матеріали, необхідно очистити чистою тканиною, змоченою розчинником, а потім чистою сухою тканиною (методом подвійної тканини). Для деяких матеріалів (наприклад, анодований алюміній, нержавіюча сталь) рекомендується використовувати МЕК або МІВК, а для інших матеріалів (наприклад, алюміній з покриттям або скло) — IPA.

■ Нанесення ґрунтовки:

Багато поверхонь можуть потребувати нанесення SG010 для оптимізації адгезії.

Очищення

■ Інструменти необхідно очищати одразу після використання з IPA або МЕК.

■ Засохлу мастику треба видаляти лише механічним способом.

Відповідність та схвалення

■ Силіконовий герметик SG200 має Європейську технічну оцінку (ETA) 05/0005, а також маркування CE відповідно до керівництва EOTA ETAG 002.

■ Продукт також сертифікований SNJF-VEC.T.

Заходи безпеки

Перед використанням необхідно отримати і прочитати технічний паспорт безпеки.

Підтримка

Наша команда технічних спеціалістів завжди у вашому розпорядженні для вирішення будь-яких подальших завдань.

Примітка

Інформація в цьому документі надана з довідковою метою і не має обов'язкової сили.

Технічні дані не є явно гарантованими характеристиками товару.

Оскільки різноманітність використовуваних матеріалів, процесів нанесення та умов використання знаходиться поза нашим контролем, перед будь-яким замовленням настійно рекомендуємо провести попередні випробування.

Виробник залишає за собою право змінювати технічні характеристики своєї продукції в будь-який час.

Гарантійна політика щодо цих продуктів регулюється виключно нашими загальними умовами продажу. Tremco не несе відповідальності на підставі загальної інформації, наведеної в цьому документі.



SG200

ДВОКОМПОНЕНТНИЙ СИЛІКОНОВИЙ ГЕРМЕТИК

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТАНДАРТИ	ПОКАЗНИКИ	
		КОМПОНЕНТ "А"	КОМПОНЕНТ "Б"
Тип герметика		Двокомпонентний нейтральний силікон	
Колір		Білий	Чорний
Колір після змішування		Чорний	
Щільність*		1,34	1,38
Робочий час*		1,34	
Час затвердіння до відлипу ¹⁾ *		Від 30 до 60 хвилин	
Співвідношення змішування за вагою		10,7	1
Співвідношення змішування за обсягом		11	1
Коефіцієнт допуску (за обсягом)		Мін.: 8.7 Макс.: 11.77	Мін.: 1 Макс.: 1
Твердість за Шором А*	EN ISO 868	35	
Межа міцності на розрив	EN ISO 8339	>1.00 MPa	
Розрахункова напруга розтягування*	ETAG 002	0.14 MPa	
Розрахункова напруга зсуву при постійному навантаженні*	ISO 7389 метод А	0.007 MPa	
Поточний модуль при подовженні 12,5% K12.5	EN ISO 8339	1.8 MPa	
Розтяг на розрив	EN ISO 8339	>200%	
Еластичне відновлення (після 25% продовження протягом 24 годин)	EN ISO 8339	>95%	
Рекомендована температура застосування	EN ISO 7389	Від +15 °C до +35 °C	
Діапазон робочих температур		Від -40 °C до +150 °C	

¹⁾ За температури +23 °C, відносній вологості 50%.

*Типові значення.

При більш низьких або високих температурах час та швидкість обробки можуть змінюватися. Будь ласка, зв'яжіться з нами для отримання додаткової інформації, якщо температура вашого застосування виходить за межі діапазону температур, що рекомендується.



tremco illbruck Production SAS, Route de Gray, 21850
Saint Apollinaire, France
T: +33 (0) 971001824
F: +33 (0) 380748392
glazing@cpgeurope.com
www.cpg-europe.com

Construction Products Group Europe